

# MR MULTIFEED

Das Multitalent für das Feld, den Stall  
und die Biogasanlage.



# MR MULTIFEED IN DER TIERHALTUNG

**Der Futterzusatz (QS - Zertifizierung) zur Erhaltung der Gesundheit und für höhere Produktivität im Stall.**

## **Vorteile und Wirkung in der Tierernährung:**

- >> Zeolith - **Klinoptilolith** aus kontrolliertem Abbau
- >> **Stabilisierung** der **Verdauung**
- >> **Geruchsreduktion** im Stall
- >> **Erhöhung** der **Futtermittelaufnahme**
- >> Sehr große **spezifische Oberfläche**
- >> **Rieselhilfsstoff** durch **Feuchtigkeitsbindung**
- >> Sehr hohe **Absorptionskapazität** von **Schadstoffen**, z.B. **Toxinen**
- >> Bindet **Ammoniak**
- >> **Regulierung** des **ph-Wertes\***)
- >> 100% reines **Naturprodukt**

## **Empfohlene Aufwandmenge:**

0,1 - 0,2 g/kg Lebendgewicht und Tag

100 - 120 g je Kuh und Tag

**max. 1% der Gesamtfuttermittelaufgabe**

\*) mögliche zusätzliche Wirkungen bei bestimmungsgemäßer Verwendung als Futtermittelzusatzstoff



# MR MULTIFEED IN DER BIOGASANLAGE

„Das Additiv“ für eine gesunde und leistungsstarke Biogasanlage.

## Vorteile und Wirkung in der Biogasanlage:

- >> höhere **Leistungsfähigkeit** des Fermenters
  - >> Entlastung der **Bakterien**
  - >> Verminderung der  $H_2S$  und  $NH_3$  **Konzentrationen** im Gas
  - >> weniger **Schaumbildung**
  - >> konstantere **Gasproduktion** bei Futterumstellungen
- >> optimale **Besiedelungsfläche** für die Bakterien
- >> besserer Abbau der **Inputstoffe**
  - >> höhere **Gasausbeuten**
  - >> Verbesserung der **Fließeigenschaften** des Substrates
  - >> weniger **Rühren**
  - >> besseres **Aufheizen** des Gärsubstrates
- >> 100 % reines **Naturprodukt**

## Empfohlene Aufwandmenge:

ca. 250 - 350 g je Tonne Input

**Multifeed + Biogasoptimierung = maximaler Erfolg**



# MR MULTIFEED DER GÜLLEVERBESSERER

Der Zusatz, den man nicht extra zusetzen muss und der die Gülle bzw. den Gärrest trotzdem wertvoller macht.

**Vorteile und Wirkung auf die Gülle bzw. den Gärrest bei Anwendung (Fütterung) im Stall bzw. in der Biogasanlage:**

- >> bindet den **Ammonium und Ammoniak Stickstoff**
  - >> nahezu keine **Geruchsemission** bei der Ausbringung
  - >> höhere **Wirtschaftlichkeit** des Düngers
  - >> langsame Abgabe des **Stickstoffs** an die Pflanzen
- >> Verbesserung der **Pflanzenverträglichkeit**
  - >> Reduktion der **Pflanzenverätzung**
  - >> schnelleres Wiederaanwachsen von **Grünlandbeständen**
  - >> höhere **Erträge**



# BIGASOPTIMIERUNG

**Biogasoptimierung steht für Vertrauen, Kompetenz und Zuverlässigkeit.**

**Werden Sie Teil unserer Biogasfamilie.**

## **Vorteile der Biogasoptimierung:**

- >> anlagenspezifisches Betreuungskonzept
- >> regelmäßige Besuche des Biogasberaters
- >> Messung wichtiger Parameter vor Ort  
(Methan, Sauerstoff, Kohlendioxid, Schwefelwasserstoff)
- >> Probennahme durch den Biogasberater
- >> Organisation von begleitender Analytik (Säuremuster/  
TS-OTS/Spurenelemente/Gärrestuntersuchung/ u.v.m.)
- >> Analysenauswertung und Handlungsempfehlung
- >> Gasertrag- und Rationsberechnungen
- >> Gaslecksuche mit Sewerin SNOOPER mini

## **Prozesshilfsstoffe**

- >> **anlagenspezifische** Mischungen von Prozesshilfsstoffen  
(unsere neuen MR Biogasprozesshilfsstoffe fallen nicht unter den Maßnahmenkatalog der TRGS 529)
- >> **NEUHEIT:** Additiv auf Hefebasis (gleichwertige Wirkung wie Enzyme, aber geringerer Kostenaufwand)



# IHR ANSPRECHPARTNER FÜR MR MULTIFEED UND BIOGASOPTIMIERUNG



**Maschinenring Tuttlingen-Stockach GmbH**  
**Rudolf-Diesel-Str. 10**  
**78576 Emmingen-Liptingen**

Telefon: 07465 929677 - 0

Fax: 07465 929677 - 90

oder

Tel: +49 (171) 7241141

E-Mail [markus-auer@gmx.de](mailto:markus-auer@gmx.de)