

MR MULTIFEED®

Das Multitalent für das Feld, den Stall
und die Biogasanlage.

R



MR MULTIFEED® IN DER TIERHALTUNG

Der Futterzusatz (QS - Zertifizierung) zur Erhaltung der Gesundheit und für höhere Produktivität im Stall.

Vorteile und Wirkung in der Tierernährung:

- >> Zeolith - **Klinoptilolith** aus kontrolliertem Abbau
- >> **Stabilisierung** der **Verdauung**
- >> **Geruchsreduktion** im Stall
- >> **Erhöhung** der **Futteraufnahme**
- >> Sehr große **spezifische Oberfläche**
- >> **Rieselhilfsstoff** durch Feuchtigkeitsbindung
- >> Sehr hohe **Absorptionskapazität** von **Schadstoffen**, z.B. Toxinen
- >> Bindet **Ammoniak**
- >> **Regulierung** des **ph-Wertes***)
- >> 100% reines **Naturprodukt**

Empfohlene Aufwandmenge:

0,1 - 0,2 g/kg Lebendgewicht und Tag

100 - 120 g je Kuh und Tag

max. 1% der Gesamtfutterration



*) mögliche zusätzliche Wirkungen bei bestimmungsgemäßer Verwendung als Futtermittelzusatzstoff



MR MULTIFEED® IN DER BIOGASANLAGE

„Das Additiv“ für eine gesunde und leistungsstarke Biogasanlage.

Vorteile und Wirkung in der Biogasanlage:

- >> höhere **Leistungsfähigkeit** des Fermenters
 - >> Entlastung der **Bakterien**
 - >> Verminderung der H_2S und NH_3 **Konzentrationen** im Gas
 - >> weniger **Schaumbildung**
 - >> konstantere **Gasproduktion** bei Futterumstellungen
- >> optimale **Besiedelungsfläche** für die Bakterien
- >> besserer Abbau der **Inputstoffe**
 - >> höhere **Gasausbeuten**
 - >> Verbesserung der **Fließeigenschaften** des Substrates
 - >> weniger **Rühren**
 - >> besseres **Aufheizen** des Gärsubstrates
- >> 100 % reines **Naturprodukt**

Empfohlene Aufwandmenge:

ca. 250 - 350 g je Tonne Input

**MR Multifeed® + Biogasoptimierung =
maximaler Erfolg**



MR MULTIFEED® DER GÜLLEVERBESSERER

Der Zusatz, den man nicht extra zusetzen muss und der die Gülle bzw. den Gärrest trotzdem wertvoller macht.

Vorteile und Wirkung auf die Gülle bzw. den Gärrest bei Anwendung (Fütterung) im Stall bzw. in der Biogasanlage:

- >> bindet den **Ammonium und Ammoniak Stickstoff**
 - >> nahezu keine **Geruchsemission** bei der Ausbringung
 - >> höhere **Wirtschaftlichkeit** des Düngers
 - >> langsame Abgabe des **Stickstoffs** an die Pflanzen
- >> Verbesserung der **Pflanzenverträglichkeit**
 - >> Reduktion der **Pflanzenverätzung**
 - >> schnelleres Wiederaanwachsen von **Grünlandbeständen**
 - >> höhere **Erträge**



BIOGASOPTIMIERUNG

Biogasoptimierung steht für Vertrauen, Kompetenz und Zuverlässigkeit.

Werden Sie Teil unserer Biogasfamilie.

Vorteile der Biogasoptimierung:

- >> anlagenspezifisches Betreuungskonzept
- >> regelmäßige Besuche des Biogasberaters
- >> Messung wichtiger Parameter vor Ort
(Methan, Sauerstoff, Kohlendioxid, Schwefelwasserstoff)
- >> Probennahme durch den Biogasberater
- >> Organisation von begleitender Analytik (Säuremuster/
TS-OTS/Spurenelemente/Gärrestuntersuchung/ u.v.m.)
- >> Analysenauswertung und Handlungsempfehlung
- >> Gasertrag- und Rationsberechnungen
- >> Gaslecksuche mit Sewerin SNOOPER mini

Prozesshilfsstoffe

- >> **anlagenspezifische** Mischungen von Prozesshilfsstoffen
(unsere neuen MR Biogasprozesshilfsstoffe fallen nicht unter den Maßnahmenkatalog der TRGS 529)
- >> **NEUHEIT:** Additiv auf Hefebasis (gleichwertige Wirkung wie Enzyme, aber geringerer Kostenaufwand)



IHR ANSPRECHPARTNER FÜR MR MULTIFEED® UND BIOGASOPTIMIERUNG



Maschinenring Tuttlingen-Stockach GmbH
Rudolf-Diesel-Str. 10
78576 Emmingen-Liptingen

Telefon: 07465 929677 - 0

Fax: 07465 929677 - 90

oder

Tel: +49 (171) 7241141

E-Mail markus-auer@gmx.de



M